

卧式自动锯床

- 我公司的合成树脂加工机械，以用户需求为本，不断改良，坚持创新，三十多年建树业绩，造就了行业先锋。

A 自动精密卧式自动锯床 NHR 系列，以安全性，切割面，操作性，直角精度，高精度稳定结构为主题，集结最新科技力量研发而成，具有多种世界领先水平的功能特性。

NHR 系列，在保证高精度加工的强韧的主体结构的基础上，根据加工要求，在① 主轴 ② 进给速度 ③ 切割厚度 ④ 移动测量尺 ⑤ 平台形状等环节，配置一系列任选部件供客户进行选择。

特征

- ① 主体机架刚性好，能充分保证加工精度。
- ② 锯床工作台面是决定切割精度最为关键的部位，因此采用了精密机床上所使用的滚柱丝杠 (LM guide)。耐磨性强，经久使用，确保精度。
- ③ 锯床工作台面通过给油装置进行自动润滑，可防止尘埃碎屑磨损轴承，保证运行平稳。
- ④ 切割时，可根据材料手动设定，不出毛边。
- ⑤ 圆锯只在切料时启动，并且刀刃只在夹具中运行，所以可保障安全运行。
- ⑥ 夹具设有安全装置，可避免夹伤手指；夹具启动时，可根据料厚程度升降，无材料时下降至平台。
- ⑦ 进给速度由变换器控制，易于调整。根据不同的材料，调节速度，选择刀刃，可达到最佳切割面。
- ⑧ 前板使用可调酚醛树脂，以防前板磨损。发生磨损时可进行调节。
- ⑨ 加工短材时，可用按键调整回锯位置，缩短待机时间，提高功效。

任选附件

- ① 主轴电机（强力型） 5.5kw 或 7.5kw ② 数控自动测量尺 ③ 余量 0 mm 切割 ④ 气压传动 ⑤ 自动测量尺 伺服电机 ⑥ 主轴变频调速电机